



STRUCTURE	DIMENSIONS			
	FÜT			C.B. (mm)
	L (mm)	D (mm)	T (mm)	
F4	4000	102	6,35	216

- NOTES :**
- ACIER DU FÛT : NORME CSA G40.21 350W OU NORME ASTM A500 GRADE C OU NORME ASTM A53/A53M GRADE A AVEC LIMITE ÉLASTIQUE DE 205 MPa MIN.
 - ACIER DE LA PLAQUE DE BASE : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W.
 - LA TENEUR DE L'ACIER EN SILICIUM NE DOIT PAS ÊTRE SUPÉRIEURE À 0,06 %.
 - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LA NORME ASTM A123.
 - LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA CLASSE D'ÉPAISSEUR MINIMALE SUIVANTE :
 - CLASSE 65 POUR L'ÉPAISSEUR DE 3,04 mm;
 - CLASSE 75 POUR LES ÉPAISSEURS DE 4,55 ET 6,07 mm.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPRouvÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W59.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCQG.
 - LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.

PLAN TYPE - MAI 2024		PT1J-210	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES			
AAAA-MM-JJ		PRÉNOM NOM (OJO : XXXXXXX)	
AAAA-MM-JJ		Statut	Par
Mandataire			
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION			
Sceau			
PRÉNOM NOM, Ing.			
Vérificateur			
PRÉNOM NOM, Ing.			
Équipe technique			
PRÉNOM NOM, tech.			
Transports Québec 			
Titre			
FRCR À ALIMENTATION SOLAIRE STRUCTURE F4 FÛT EN ACIER			
Numéro de plan		9	
EL-AAAA-N-DDDDDD			
Identification de regroupement			