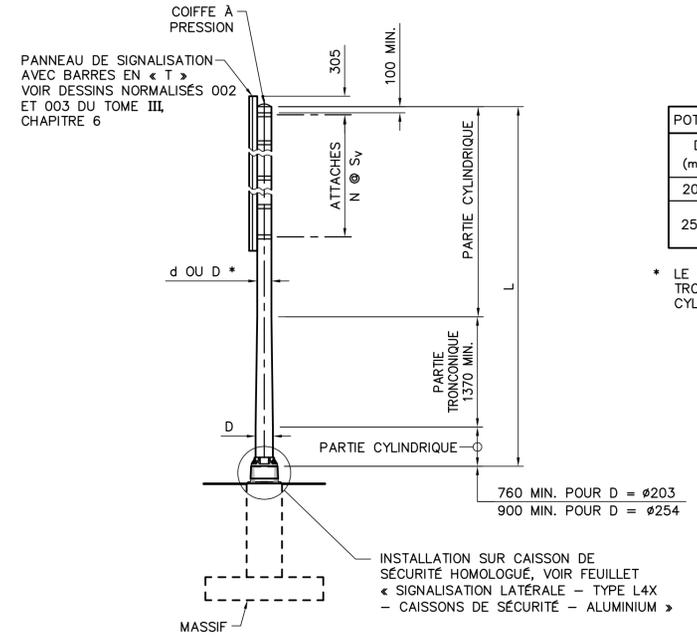


VUE EN PLAN

VUE EN ÉLEVATION

STRUCTURE TYPE L4X

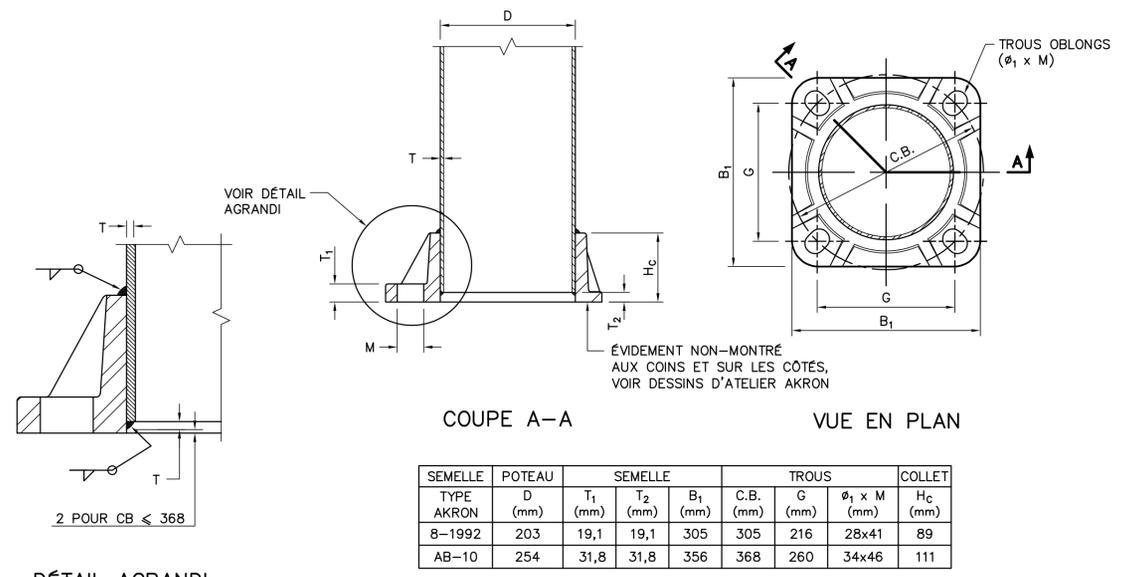
NOTES :
 1. SEMELLE À SOUDER SUR LE FÔT. LE FÔT DOIT ÊTRE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T4. AVANT LE SOUDAGE. LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE 5.5 DE LA NORME CSA-W59.2.
 2. EXÉCUTER UN TRAITEMENT THERMIQUE APRÈS AVOIR SOUDÉ LA SEMELLE D'ANCRAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIEL DE BASE DU FÔT EN PASSANT DE Fyw À 0,85Fy. LE MATÉRIEL DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.



POTEAU EN ALUMINIUM		
D (mm)	d (mm)	T (mm)
203*	152	6,35
254*	203	7,94

* LE POTEAU PEUT ÊTRE TRONCONIQUE OU CYLINDRIQUE.

VUE DE PROFIL



COUPE A-A

VUE EN PLAN

SEMELLE	POTEAU	SEMELLE		TROUS			COLLET	
TYPE AKRON	D (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	B1 (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	ø1 x M (mm)	Hc (mm)
8-1992	203	19,1	19,1	305	305	216	28x41	89
AB-10	254	31,8	31,8	356	368	260	34x46	111

SEMELLE D'ANCRAGE

NOTES :
 - POTEAU : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
 - SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
 - COIFFE À PRESSION : ALLIAGE D'ALUMINIUM 1100.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCGD.
 - LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
 - PARAMÈTRES ET ÉLEVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021	PT1L-041
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom	
AAAA-MM-JJ	Statut Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L4X ALUMINIUM	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	